

产品比较

Technical Data

产品说明			
POLYMAN® (ASA) M/MI 2010	medium impact ASA grade with good weatherability for injection molding		
KIBILAC® PW-978B	High Heat		
KIBILAC® PW-957	Injection		
总览	POLYMAN® (ASA) M/MI 2010	KIBILAC® PW-978B	KIBILAC® PW-957
生产商/供应商	• LyondellBasell Industries	• CHI MEI CORPORATION	• CHI MEI CORPORATION
通用符号	• ASA	• ASA	• ASA
特性	--	• 耐热性，高	--
RoHS 合规性	--	• RoHS 合规	• RoHS 合规
加工方法	• 注射成型	--	• 注射成型
树脂 ID (ISO 1043)	• ASA	• >ASA<	• >ASA<

产品比较

物理性能	POLYMAN® (ASA) M/MI 2010	KIBILAC® PW-978B	KIBILAC® PW-957	单位制	测试方法
密度 / 比重					
-- 4	--	1.07	1.07	g/cm³	ASTM D792
23°C	--	1.07	1.07	g/cm³	ISO 1183
--	1.05	--	--	g/cm³	ISO 1183/A
熔 流 率 (熔 体 流 动 速 率) (220°C/10.0 kg)	--	13	23	g/10 min	ASTM D1238
熔 融 体 积 流 量 (MVR) (220°C/10.0 kg)	16	12	23	cm³/10min	ISO 1133
收 缩 率	--	0.40 到 0.70	0.40 到 0.70	%	ISO 294-4
机械性能	POLYMAN® (ASA) M/MI 2010	KIBILAC® PW-978B	KIBILAC® PW-957	单位制	测试方法
拉伸模量	2000	--	--	MPa	ISO 527-1/1A/1
抗张强度					
屈服 5	--	46.0	43.0	MPa	ASTM D638
屈服	--	47.0	46.0	MPa	ISO 527-2/50
屈服	43.0	--	--	MPa	ISO 527-2/1A/50
断裂	--	34.0	33.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变					
屈服	3.2	--	--	%	ISO 527-2/1A/50
断裂 5	--	55	55	%	ASTM D638
断裂	--	20	20	%	ISO 527-2/50
弯曲模量					
-- 6	--	2260	2160	MPa	ASTM D790
-- 7	--	2100	2200	MPa	ISO 178
弯曲强度					
-- 6	--	66.3	63.3	MPa	ASTM D790
-- 7	--	67.0	67.0	MPa	ISO 178
冲击性能	POLYMAN® (ASA) M/MI 2010	KIBILAC® PW-978B	KIBILAC® PW-957	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度					
-30°C	--	6.0	5.0	kJ/m²	ISO 179
-30°C	4.0	--	--	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	--	12	10	kJ/m²	ISO 179
23°C	11	--	--	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度					ISO 179/1eU
-30°C	69	--	--	kJ/m²	
23°C	无断裂	--	--		

产品比较

冲击性能	POLYMAN® (ASA) M/MI 2010	KIBILAC® PW-978B	KIBILAC® PW-957	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度					
23°C, 3.20 mm	--	200	150	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	--	190	140	J/m	ASTM D256
-30°C	--	5.0	5.0	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C	--	12	9.0	kJ/m²	ISO 180/1A
硬度	POLYMAN® (ASA) M/MI 2010	KIBILAC® PW-978B	KIBILAC® PW-957	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	--	105	105		ASTM D785
球压硬度 (H 358/30)	87.0	--	--	MPa	ISO 2039-1
热性能	POLYMAN® (ASA) M/MI 2010	KIBILAC® PW-978B	KIBILAC® PW-957	单位制	测试方法
载荷下热变形温度					
0.45 MPa, 未退火	84.0	--	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火	--	83.0	78.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, 未退火	72.0	--	--	°C	ISO 75-2/Af
1.8 MPa, 已退火	--	105	97.0	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度					
--	--	113	105	°C	ASTM D1525 ⁸
--	91.0	100	94.0	°C	ISO 306/B50
--	103	112	105	°C	ISO 306/A50
线形热膨胀系数 - 流动	--	9.1E-5	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
可燃性	POLYMAN® (ASA) M/MI 2010	KIBILAC® PW-978B	KIBILAC® PW-957	单位制	测试方法
燃烧速率					
2.00 mm	< 100	--	--	mm/min	ISO 3795
2.00 mm	< 100	--	--	mm/min	FMVSS 302
UL 阻燃等级					
1.5 mm	--	HB	HB		UL 94
1.5 mm	HB	--	--		IEC 60695-11-10, -20
3.0 mm	HB	--	--		IEC 60695-11-10, -20
灼热丝易燃指数					IEC 60695-2-12
1.5 mm	675	--	--	°C	
3.0 mm	675	--	--	°C	
热灯丝点火温度					IEC 60695-2-13
1.5 mm	700	--	--	°C	
3.0 mm	700	--	--	°C	

产品比较

补充信息	POLYMAN® (ASA) M/MI 2010	KIBILAC® PW-978B	KIBILAC® PW-957	单位制	测试方法
Heat Deflection Temperature					ASTM D648
Annealed	--	103	95	°C	
Unannealed	--	93	85	°C	
POLYMAN® (ASA) M/MI 2010	1.) Not for use in food contact applications 2.) Not for use in medical or pharmaceutical applications				
注射	POLYMAN® (ASA) M/MI 2010	KIBILAC® PW-978B	KIBILAC® PW-957	单位制	
干燥温度	--	90 到 95	80	°C	
干燥时间	--	3.0	2.0 到 3.0	hr	
料筒后部温度	--	230 到 250	190 到 230	°C	
料筒中部温度	--	240 到 260	200 到 240	°C	
料筒前部温度	--	240 到 260	200 到 240	°C	
模具温度	--	40 到 80	40 到 80	°C	
注塑压力	--	4.90 到 6.86	--	MPa	
保压	--	3.92 到 5.88	--	MPa	
背压	--	0.490 到 1.47	--	MPa	